

### Ficha Técnica PET

Químicamente el PET es un **polímero** que se obtiene mediante una reacción de policondensación entre el ácido tereftálico y el etilenglicol. Pertenece al grupo de materiales de condensación denominados poliésteres. El **tereftalato de polietileno**, **politereftalato de etileno**, **polietileno tereftalato** (más conocido por sus siglas en inglés **PET**, *polyethylene terephthalate*) es un tipo de <u>plástico</u> muy usado en envases de bebidas y textiles.

## Propiedades de la hoja

- · Excelente transparencia y brillo.
- Excelente resistencia química.
- · Adecuado para aplicaciones en contacto con alimentos.
- · Cumple con las regulaciones FDA y BGA.
- · Alta resistencia a impactos y roturas.
- Termoformable. No requiere secado previo.
- Excelente resistencia al fuego. Baja generación de humo no tóxico.
- Recicable. Favorable al medio ambiente. Se quema sin liberar dioxinas en la atmósfera o sustancias tóxicas que puedan contaminar los vertederos.
- Reduce la transmisión de sonido .

## Estabilidad térmica

 Los artículos fabricados con este producto no deben ser expuestos a la continua utilización en más de 65°C, de acuerdo a la aplicación.

## Climatización

- La radiación ultravioleta componente en la radiación solar hace que la mayoría de los
  plásticos tienda a degradarse. Esta degradación depende de las condiciones de exposición, es
  decir la duración real de la exposición, el ángulo de la hoja con respecto a la incidencia de la
  radiación solar y la temperatura, humedad e intensidad de la radiación (coordenadas
  geográficas). La degradación se manifiesta por un amarillamiento progresivo, una disminución
  de la transmisión de luz y una perdida de propiedades mecánicas.
- La lámina de PET no está protegida contra los efectos de la intemperie, aunque el material en sí posee una cierta resistencia a condiciones de la interperie y puede por lo tanto ser utilizado para aplicaciones al aire libre en el que la hoja esta no permanentemente expuesto a la radiación.
- Para aplicaciones externas donde la lámina está sujeta a luz ultravioleta, se recomienda un pro ducto estabilizado, PET-UV. PET-
  - UV está protegido en ambos lados de la hoja y tiene una garantía limitada por 10 años.
- En externas aplicaciones, ambas películas de protección deben ser removidos de inmediato, ya
  que, si que están expuestos a la luz solar ellas pueden quedarse permanentemente unidos a la
  hoja.



# Resistencia química

- PET es generalmente resistente a la mayoría de ácidos, alcoholes y sales, así como a plastificantes.
- PET también es resistente a hidrocarburos como el xileno, el aceite mineral y la gasolina.
- La resistencia a los hidrocarburos alifáticos es limitada.
- De manera similar, PET también es resistente al ataque químico de la lluvia ácida, los gases de escape de diesel y el aire salino. Los compuestos aromáticos muestran una variedad de reacciones.

# Contacto con alimentos y uso médico

- PET cumple con los requisitos de la FDA (Administración de Drogas y Alimentos, EE. UU.) Y las normas BGA (Bundesgesundheitsamt, Alemania) para el contacto con productos alimenticios.
- · PET es inodoro y de sabor neutro .
- PET es adecuado para su uso con alimentos y aplicaciones médicas.
- PET puede ser esterilizado con rayos gamma u óxido de etileno .

# **Aplicaciones:**

- Acristalamiento de seguridad
- Letreros
- · Protección de maquinaria
- Artículos para uso alimentario y sanitario
- · Máquinas expendedoras
- Pantallas de punto de compra
- Mobiliario urbano (a prueba de vandalismo)
- Piezas de construcción
- Ventanas de packaging y portraretratos.



# **CARACTERISTICAS DEL PET**

	METODO	UNIDAD	VALORES FISICOS
Densidad	ISO 1183	g.cm-3	1.35
MECANICAS			
Fuerza de Tensión @ Rendimiento	ISO 527	Мра	
Fuerza de Tensión @ Quiebre	ISO 527	Мра	No quiebre
Elongación @ Quiebre	ISO 527	%	>200
Módulo de elasticidad a la tracción	ISO 527	Мра	2420
Fuerza Flexible	ISO 178	Мра	86
Resistencia al impacto con muescas Charpy	ISO 179	kJ.m <sub>-2</sub>	(*)
Charpy sin muescas	ISO 179	kJ.m <sub>-2</sub>	
Escala M/R de dureza Rockwell sin rotura			(*)/111
Ball Indentation	ISO 2039	Мра	117
OPTICAL			
Transmisión de Luz		%	89*
Indice de refraxión			1,576
Termica			
Temperatura máxima de servicio		°C	60
Vicat Softening Point - 10N	ISO 306	°C	79
Vicat Softening Point - 50N	ISO 306	°C	75
75 HDT A @ 1.8 Mpa	ISO 75-1,2	°C	69
75 HDT A @ 0.45 Mpa	ISO 75-1,2	°C	73
Coeficiente de Expansión Termo lineal		X10-5 . °C-1	<6
RESISTENCIA QUIMICA	BEHAVIOUR		
	GOOD	LIMITED	POOR
Mineral Oil (*)	X		
Vegetable Oil (*)	Х		
Acetone (*)			Х



Acetic Acid (*)		X	
Water	X		
Tuperntine (*)	X		
Ammonia			X
Detergents (*)	X		
Ethanol (*)	X		
Petrol (*)	X		
Glycerine (*)	X		
Methanol		Х	
Toluene (*)			X
(*) Condición de testeado: Ir	mmersion total durante 1 año a i	una temperatui	ra de 23°C
FIRE PERFORMANCE			
COUNTRY	STANDARD	CASSIFICATION	
UK	BS 476: Part 7	1Y	
GERMANY	DIN 4102-1	B1	
FRANCE	NFP 92-507	M2	
ITALY	UNI 9177	Class 1	